TECHNISCHE INFORMATION

Multicut Stamp CL 140

Hoch addiviertes Stanz- und Feinschneidöl zur Bearbeitung von hochlegierten Stählen mit größeren Materialstärken und schwierigen Teilegeometrien

ARTIKELBESCHREIBUNG

+ hochlegiertes Stanz- und Feinschneidöl
+ nicht wassermischbar
+ enthält natives Fettöl
+ sowie chlor- und phosphorhaltige EP-Wirkstoffe
+ frei von schwefelhaltigen EP-Additiven

TYPISCHE KENNZAHLEN

Farbe / DIN ISO 2049	heller 2,5
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185	1000 kg/m³
Viskosität/40°C / ASTM D 7042	140 mm²/s
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592	> 200 °C

ANWENDUNG / APPLIKATION

Multicut Stamp CL 140 wird überwiegend zum Stanzen und Feinschneiden eingesetzt. Aufgrund seiner hohen Additivierung wird das Produkt hauptsächlich zur Bearbeitung von hochlegierten Stählen mit größeren Materialstärken und schwierigen Teilegeometrien verwendet.

Zur Bearbeitung von Buntmetallen ist **Multicut Stamp CL 140** bedingt geeignet. Eine Überprüfung der Materialverträglichkeit zur eingesetzten Buntmetalllegierung wird empfohlen.

LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: +5 °C bis max. +40 °C.

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Postfach 13 65 · 73054 Eislingen/Fils
Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller
Dipl.-Kfm. Walter Jerusalem · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107
Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641

TECHNISCHE INFORMATION

Multicut Stamp CL 140

Hoch addiviertes Stanz- und Feinschneidöl zur Bearbeitung von hochlegierten Stählen mit größeren Materialstärken und schwierigen Teilegeometrien

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

81590 02/2020-81590-7

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Postfach 13 65 · 73054 Eislingen/Fils
Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290 · info@zeller-gmelin.de · Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Siegfried Müller
Dipl.-Kfm. Walter Jerusalem · Dipl.-Ing. (FH) Thomas Alpers · Kommanditgesellschaft Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRA 530107
Persönlich haftende Gesellschafterin Zeller+Gmelin Verwaltungs GmbH · Sitz Eislingen · Amtsgericht Ulm HRB 530641