



TECHNISCHE INFORMATION

Zubora 65 H Ultra SE

Borfreier, teilsynthetischer Kühlschmierstoff der neuesten Generation - für schwierigste Zerspanungsoperationen

ARTIKELBESCHREIBUNG

- + teilsynthetischer, wassermischbarer Hochleistungsk Kühlschmierstoff
- + borfrei
- + auf Mineralölbasis
- + mit hohem Anteil an polaren Zusätzen
- + mit EP-Additiven
- + mit optimierter Langzeitstabilität
- + sehr gute Rücklöslichkeit und Schmutzlösevermögen
- + hervorragender Korrosionsschutz
- + frei von Formaldehydabspaltern
- + Kunststoffverträglichkeit gemäß VDI 3035

Durch die Verwendung von primären Aminen besteht nach dem heutigen Kenntnisstand keine Gefahr der Bildung von Nitrosaminen.

Außerdem ist **Zubora 65 H Ultra SE** gegen Nitrosaminbildung inhibiert, d. h. dass bei Anwesenheit von sekundären Aminen und Nitrit aus z. B. Fremdeinschleppung keine stabilen N-Nitrosamine gebildet werden können. Bei Überschreiten des Grenzwerts für Nitrit laut TRGS 611 ist demnach ein Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion nicht notwendig.

TYPISCHE KENNZAHLEN

Dichte/20°C / DIN EN ISO 12185	1000 kg/m ³
Viskosität/20°C / ASTM D 7042	160 mm ² /s
pH-Wert (5 % in H ₂ O) / DIN 51 369	9,2 (nach 4 bis 5 Tagen: 9,1 - 9,3)
Gußspänetest (1:20) / DIN 51 360/T2	Korrosionsgrad 0

33900

12/2024-33900-0

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben (die „Produktspezifikation“) entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Verwender nicht von eigenen Prüfungen. Über die o.g. Angaben hinausgehende Eigenschaften des Produkts und/oder eine Eignung für einen konkreten Verwendungszweck, können aus der Produktspezifikation nicht abgeleitet werden und sind nicht geschuldet. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Verarbeiter bzw. Verwender unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sich die geschuldete Beschaffenheit unseres Produkts ausschließlich anhand der in diesem Dokument zugesicherten Eigenschaften bemisst; die Erfüllung von darüber hinausgehenden gesetzlichen objektiven Beschaffenheitsanforderungen ist nicht geschuldet. Mit widerspruchsloser Bestellung unseres Produkts in Kenntnis dieser Produktspezifikation erklären Sie sich hiermit einverstanden.



TECHNISCHE INFORMATION

Zubora 65 H Ultra SE

Borfreier, teilsynthetischer Kühlschmierstoff der neuesten Generation - für schwierigste Zerspanungsoperationen

Mineralölgehalt	18 %
WGK-Klasse, Konzentrat	2
WGK-Klasse, Emulsion	(< 16,6 %) 1
Korrekturfaktor zur Konzentrationsbestimmung - Refraktometer	1,1

ANWENDUNG / APPLIKATION

Durch die Auswahl hochwirksamer EP-Zusätze ist **Zubora 65 H Ultra SE** für schwierigste Zerspanungsprozesse einsetzbar. Das Produkt ist für die Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl, Guss und Aluminium, z. B. auch für Aluminiumlegierungen AL 2024 und 7075 geeignet.

Aufgrund einer speziellen Formulierung ist **Zubora 65 H Ultra SE** besonders langzeitstabil. Die EP-Zusätze bewirken eine erhebliche Standzeitverlängerung der Werkzeuge und ermöglichen die Bearbeitung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten. Dadurch ist auch bei sehr schwierigen Bearbeitungsvorgängen eine hohe Prozesssicherheit gegeben. Dieser Vorteil gewährleistet vor allem an Zentralanlagen und an Bearbeitungszentren eine hohe Flexibilität bei unterschiedlichsten Zerspanungsprozessen.

Die notwendige Anwendungskonzentration ergibt sich aus der Schwere der Zerspanung und den zu zerspanenden Werkstoffen.

Empfohlener Härtebereich des Ansetzwassers:

12 bis 24° dH (210 - 430 ppm CaCO₃).

EINSATZKONZENTRATION

Bohren/Fräsen etc. ca. 5 %
Reiben/Sägen etc. ca. 10 %

33900

12/2024-33900-0

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben (die „Produktspezifikation“) entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Verwender nicht von eigenen Prüfungen. Über die o.g. Angaben hinausgehende Eigenschaften des Produkts und/oder eine Eignung für einen konkreten Verwendungszweck, können aus der Produktspezifikation nicht abgeleitet werden und sind nicht geschuldet. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Verarbeiter bzw. Verwender unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sich die geschuldete Beschaffenheit unseres Produkts ausschließlich anhand der in diesem Dokument zugesicherten Eigenschaften bemisst; die Erfüllung von darüber hinausgehenden gesetzlichen objektiven Beschaffenheitsanforderungen ist nicht geschuldet. Mit widerspruchslöser Bestellung unseres Produkts in Kenntnis dieser Produktspezifikation erklären Sie sich hiermit einverstanden.



TECHNISCHE INFORMATION

Zubora 65 H Ultra SE

Borfreier, teilsynthetischer Kühlschmierstoff der neuesten Generation - für schwierigste Zerspanungsoperationen

LAGERUNG

Empfohlene Lagertemperatur: +5 °C bis max. +40 °C.

SONSTIGES

Zubora Kühlschmierstoffe und unsere Führungs- und Gleitbahnöle **Divinol T 3 EP ISO 32 / Divinol T 6 EP ISO 68 / Divinol T 8 EP ISO 100 / Divinol T 12 EP ISO 220** sind optimal aufeinander abgestimmt. Der kombinierte Einsatz zeigt ein ausgezeichnetes Demulgierverhalten, d. h. Gemische von Emulsionen und Gleitbahnölen trennen sich rasch. Schwarzfleckigkeit wird weitgehend ausgeschlossen.

Sollten erhöhte Anforderungen an den **Korrosionsschutz** bestehen, wie beispielsweise beim außerbetrieblichen Transport, empfehlen wir unsere kohlenwasserstoffhaltigen Korrosionsschutzmittel (**Multicor Dewatering Fluids**). Diese sind auf unsere wassermischbaren Kühlschmierstoffe optimiert.

Nutzen Sie unseren Service, wir beraten Sie gerne und erarbeiten individuelle Anwendungsempfehlungen für Ihren Prozess. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

33900

12/2024-33900-0

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben (die „Produktspezifikation“) entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Verwender nicht von eigenen Prüfungen. Über die o.g. Angaben hinausgehende Eigenschaften des Produkts und/oder eine Eignung für einen konkreten Verwendungszweck, können aus der Produktspezifikation nicht abgeleitet werden und sind nicht geschuldet. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Verarbeiter bzw. Verwender unserer Produkte selbst zu beachten. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sich die geschuldete Beschaffenheit unseres Produkts ausschließlich anhand der in diesem Dokument zugesicherten Eigenschaften bemisst; die Erfüllung von darüber hinausgehenden gesetzlichen objektiven Beschaffenheitsanforderungen ist nicht geschuldet. Mit widerspruchloser Bestellung unseres Produkts in Kenntnis dieser Produktspezifikation erklären Sie sich hiermit einverstanden.

3 / 3